Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

………………………………………..

[*Miejscowość i data*]

………………………………

………………………………

………………………………

[*Nazwa i adres oferenta lub pieczątka firmowa*]

**Karta specyfikacji**

**Inteligentny sortownik optyczny**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Wymagane parametry** | **Spełnia**  **TAK/NIE** | **Opis zgodnie z ofertą** |
| wydajność łączna ok. 20 t/h |  |  |
| wielkość sortowanych frakcji w zakresie od około 0,9 mm do około 34 mm |  |  |
| sortowanie pod względem koloru, kształtu, rozmiaru, materiału |  |  |
| ok. 5 rynien z podajnikami wibracyjnymi wyposażonymi w system sprzężenia zwrotnego |  |  |
| ok. 10 kamer kolorowych |  |  |
| ok. 5 kamer podczerwieni wykonanych w technologii InGaAs |  |  |
| sterowanie za pomocą ekranu dotykowego |  |  |
| podłączenie do zewnętrznego sterownika PLC za pomocą protokołu cyfrowego |  |  |
| oświetlenie LED |  |  |
| wszystkie elementy funkcjonalne urządzenia oznaczone etykietami w sposób wizualny |  |  |
| możliwość zastosowania zdalnego pulpitu kontrolnego umożliwiającego obsługę osobom z ograniczoną możliwością poruszania się |  |  |
| możliwość zastosowania pulpitu z kontrastowymi ikonami na ekranie, umożliwiającego obsługę osobom niedowidzącym |  |  |
| zmniejszone zużycie energii elektrycznej przez sortownik dzięki zastosowanemu oświetleniu LED i / lub Xenon |  |  |
| zmniejszone zużycie energii elektrycznej przez sprężarkę zasilającą sortownik dzięki zastosowaniu technologii precyzyjnego odrzutu defektów (generowanie mniejszej ilości fałszywego odsortu) |  |  |
| wykorzystanie elementów AI poprzez:  - inteligentny, samouczący się algorytm minimalizujący ilość „fałszywych” odrzutów  - algorytmy kalibracji i śledzenia poprawiające spójność urządzenia i również  zmniejszające ilość „fałszywych” odrzutów  - możliwość przekazania danych z procesu sortowania do chmury i generowania  raportów produkcyjnych  - automatyczny dobór optymalnego programu i ustawień programu sortowania w  oparciu o dane zebrane w chmurze i machine learning  - powiadamianie o statusie sortownika i przekazywanie informacji w postaci wiadomości e-mail w czasie rzeczywistym |  |  |
| zgodność z dyrektywami CE |  |  |

|  |
| --- |
| ……....................................................................... |
| Miejsce, data, pieczęć(-cie) i podpisy osoby(ób) upoważnionej(-ych) do reprezentowania Oferenta |